

Simbolizare numerică EN10027-2	Calitate otel conform EN	Calitate otel conform DIN	Limita de curgere ReH min Mpa	Rezistența la rupere Rm min Mpa	Alungirea A5 min %	Rezistența la indoire KV J/°C	Echivalent carbon CEV max %	C max %	Si max %	Mn max %	P max %	S max %	N max %	Al max %	Cr max %	Mo max %	Ni max %	V max %	Cu max %	Nb max %	Ti max %
EN 10208-1 (DIN 1626 / 1629) Tevi din oțel (sudate) pentru conducte destinate fluidelor combustibile. Tevi în clasa de prescripție A.																					
1.0319	L 210 GA	RRSIE 210.7	210	335-475	25			0,21	0,40	0,90	0,030	0,030		0,060							
1.0458	L 235 GA	St 37.0	235	370-510	23			0,16	0,40	1,20	0,030	0,030		0,060							
1.0459	L245 GA	RRSIE 240.7	245	415-555	22			0,20	0,40	1,15	0,030	0,030		0,060							
1.0483	L 290 GA	St 44.0	290	415-555	21			0,20	0,40	1,40	0,030	0,030		0,060							
1.0499	L 360 GA	St 52.0	360	460-620	20			0,22	0,55	1,45	0,030	0,030		0,060							
EN 10208-2 (DIN 17172) Tevi din oțel (sudate) pentru conducte destinate fluidelor combustibile. Tevi în clasa de prescripție B.																					
1.0457	L 245 NB	SIE 240.7	245-440	415	22	40	0,42	0,16	0,40	1,10	0,025	0,020		0,060			--		--	--	
1.0484	L 290 NB	SIE 290.7	290-440	415	21	40	0,42	0,17	0,40	1,20	0,025	0,020		0,060			0,05		0,05	0,04	
1.0582	L 360 NB	SIE 360.7	360-510	460	20	40	0,45	0,20	0,45	1,60	0,025	0,020		0,060			0,10		0,05	0,04	
1.8972	L 415 NB	SIE 415.7	415-565	520	18	40	w/uzg	0,21	0,45	1,60	0,025	0,020		0,060			0,15		0,05	0,04	
1.8948	L 360 QB		360-510	460	20	40	0,42	0,16	0,45	1,40	0,025	0,020		0,060			0,05		0,05	0,04	
1.8947	L 415 QB		415-565	520	18	40	0,43	0,16	0,45	1,60	0,025	0,020		0,060			0,08		0,05	0,04	
1.8952	L 450 QB		450-570	535	18	40	0,45	0,16	0,45	1,60	0,025	0,020		0,060			0,09		0,05	0,06	
1.8955	L 485 QB		485-605	570	18	46	0,45	0,16	0,45	1,70	0,025	0,020		0,060			0,10		0,05	0,06	
1.8957	L 555 QB		555-675	625	18	61	w/uzg	0,16	0,45	1,80	0,025	0,020		0,060			0,10		0,06	0,06	
1.0418	L 245 MB	--	245-440	415	22	40	0,4	0,16	0,45	1,50	0,025	0,020		0,060			0,04		0,04	-	
1.0429	L 290 MB	SIE290.7 TM	290-440	415	21	40	0,4	0,16	0,45	1,50	0,025	0,020		0,060			0,04		0,04	-	
1.0578	L 360 MB	SIE360.7 TM	360-510	460	20	40	0,41	0,16	0,45	1,60	0,025	0,020		0,060			0,05		0,05	0,04	
1.8973	L 415 MB	SIE415.7 TM	415-565	520	18	40	0,42	0,16	0,45	1,60	0,025	0,020		0,060			0,08		0,05	0,06	
1.8975	L 450 MB	SIE445.7 TM	450-570	535	18	40	0,43	0,16	0,45	1,60	0,025	0,020		0,060			0,10		0,05	0,06	
1.8977	L 485 MB	SIE480.7 TM	485-605	570	18	46	0,43	0,16	0,45	1,70	0,025	0,020		0,060			0,10		0,06	0,06	
1.8978	L 555 MB		555-675	625	18	61	w/uzg	0,16	0,45	1,80	0,025	0,020		0,060			0,10		0,06	0,06	
EN 10219 (DIN 17120) Profile cave formate la rece, sudate, pentru construcții, din oțeluri nealiat																					
1.0039	S 235 JRH	R St 37-2	235 ¹⁾	360-510	24	27/20°	0,35	0,17	-	1,40	0,045	0,045	0,0009								
1.0149	S 275 JOH	St 44-2	275 ¹⁾	430-580	20	27/0°	0,40	0,20	-	1,50	0,040	0,040	0,0009								
1.0138	S 275 J2H	St 44-3 N	275 ¹⁾	430-580	20	27/1-20°	0,40	0,20	-	1,50	0,035	0,035	-								
1.0547	S 355 JOH	St 52-3U	355 ¹⁾	510-680	20	27/0°	0,45	0,22	0,55	1,60	0,040	0,040	0,0009								
1.0576	S 355 J2H	St 52-3 N	355 ¹⁾	510-680	20	27/1-20°	0,45	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	-								
EN 10219 (DIN 59411) Profile cave formate la rece, sudate, pentru construcții, din oțeluri cu granulație fină																					
1.0493	S 275 NH	SIE 285 N	275 ¹⁾	370-540	24	40/1-20°	0,40	0,10	0,40	1,40	0,035	0,030	0,015	0,020	0,30	0,10	0,30	0,05	0,35	0,05	0,03
1.0497	S 275 NLH	T SIE 285 N	275 ¹⁾	370-540	24	27/1-50°	0,40	0,20	0,40	1,40	0,030	0,025	0,015	0,020	0,30	0,10	0,30	0,05	0,35	0,05	0,03
1.0539	S 355 NH	SIE 355 N	355 ¹⁾	470-630	22	40/1-20°	0,43	0,20	0,50	1,65	0,035	0,030	0,015	0,020	0,30	0,10	0,50	0,12	0,35	0,05	0,03
1.0549	S 355 NLH	T SIE 355 N	355 ¹⁾	470-630	22	27/1-50°	0,43	0,18	0,50	1,65	0,030	0,025	0,015	0,020	0,30	0,10	0,50	0,12	0,35	0,05	0,03
1.8953	S 460 NH	SIE 460 N	460 ¹⁾	550-720	17	40/1-20°	-	0,20	0,60	1,70	0,035	0,030	0,025	0,020	0,30	0,10	0,80	0,20	0,70	0,05	0,03
1.8956	S 460 NLH	T SIE 460 N	460 ¹⁾	550-720	17	27/1-50°	-	0,20	0,60	1,70	0,030	0,025	0,025	0,020	0,30	0,10	0,80	0,20	0,70	0,05	0,03
1.8843	S 275 MH		275 ¹⁾	360-510	24	40/1-20°	0,34	0,13	0,50	1,50	0,035	0,030	0,020	0,020	-	0,20	0,30	0,08	-	0,05	0,05
1.8844	S 275 MLH		275 ¹⁾	360-510	24	27/1-50°	0,34	0,13	0,50	1,50	0,030	0,025	0,020	0,020	-	0,20	0,30	0,08	-	0,05	0,05
1.8845	S 355 MH		355 ¹⁾	450-610	22	40/1-20°	0,39	0,14	0,50	1,50	0,035	0,030	0,020	0,020	-	0,20	0,30	0,10	-	0,05	0,05
1.8846	S 355 MLH		355 ¹⁾	450-610	22	27/1-50°	0,39	0,14	0,50	1,50	0,030	0,025	0,020	0,020	-	0,20	0,30	0,10	-	0,05	0,05
1.8847	S 420 MH		420 ¹⁾	500-660	19	40/1-20°	0,43	0,16	0,50	1,70	0,035	0,030	0,020	0,020	-	0,20	0,30	0,12	-	0,05	0,05
1.8848	S 420 MLH		420 ¹⁾	500-660	19	27/1-50°	0,43	0,16	0,50	1,70	0,030	0,025	0,020	0,020	-	0,20	0,30	0,12	-	0,05	0,05
1.8849	S 460 MH		460 ¹⁾	530-720	17	40/1-20°	-	0,16	0,60	1,70	0,035	0,030	0,025	0,020	-	0,20	0,30	0,12	-	0,05	0,05
1.885	S 460 MLH		460 ¹⁾	530-720	17	27/1-50°	-	0,16	0,60	1,70	0,030	0,025	0,025	0,020	-	0,20	0,30	0,12	-	0,05	0,05
EN 10217-1 (DIN 1626) tevi trase utilizate la presiune (pot fi executate si unele dimensiuni de tevi sudate)																					
1.0107	P 195 TR 1	St 33	195	320-440	27	-		0,13	0,35	0,70	0,025	0,020		-	0,30	0,08	0,30	0,02	0,30	0,01	0,04
1.0254	P 235 TR 1	St 37.0	235	360-500	25	-		0,16	0,35	1,20	0,025	0,020		-	0,30	0,08	0,30	0,02	0,30	0,01	0,04
1.0258	P 265 TR 1	St 44.0	265	410-570	21	-		0,20	0,40	1,40	0,025	0,020		-	0,30	0,08	0,30	0,02	0,30	0,01	0,04
EN 10255 (DIN 2440 / 2441) Tevi din oțel nealiat pentru sudare si filetare (pot fi atat sudate cat si trase/laminate)																					
1.0032	L 195	St 33	185	310-540				0,20		1,40											
EN 10217-5 Tevi din oțel sudate la presiune - Partea 5: Tevi sudate sub strat de flux, din oțel nealiat si aliat cu caracteristici precizate la temperatura ridicata.																					
1.0345	P 235 GH	St 35.8 / H1		360-500	25			0,16	0,35	1,20	0,025	0,020		0,020	0,30	0,08	0,30	0,02	0,30	0,01	0,04
1.0425	P 265 GH	St 45.8		410-570	23			0,20	0,40	1,40	0,025	0,020		0,020	0,30	0,08	0,30	0,02	0,30	0,01	0,04
EN 10244 (DIN 2460) tevi pentru construcții (tevi sudate sau trase)																					
1.0252	L 235	St 37.0	235	360-500	25			0,16	0,35	1,20	0,030	0,025									
1.0419	L 355	St 52.0	355	500-650	21			0,22	0,55	1,60	0,030	0,025									
EN 10216-1 (DIN 1629) tevi oțel fara sudura utilizate la presiune si la temperatura ambianta																					
1.0107	P 195 TR 1	St 33	195 ¹⁾	320-440	27	-		0,13	0,35	0,70	0,025	0,020		-	0,30	0,08	0,30	0,02	0,30	0,01	0,04
1.0254	P 235 TR 1	St 37.0	235 ¹⁾	360-500	25	-		0,16	0,35	1,20	0,025	0,020		-	0,30	0,08	0,30	0,02	0,30	0,01	0,04
1.0258	P 265 TR 1	St 44.0	265 ¹⁾	410-570	21	-		0,20	0,40	1,40	0,025	0,020		-	0,30	0,08	0,30	0,02	0,30	0,01	0,04
EN 10216-2 (DIN 17175) tevi oțel fara sudura utilizate la presiune si la temperaturi ridicate																					
1.0348	P 195 GH	UH 1	195 ¹⁾	##	320-440	27	40 / 0°	0,13	0,35	0,70	0,025	0,020		0,020	0,30	0,08	0,30	0,02	0,30	0,01	0,04
1.0345	P 235 GH	St 35.8 / H1	235 ¹⁾	##	360-500	25	40 / 0°	0,16	0,35	1,20	0,025	0,020		0,020	0,30	0,08	0,30	0,02	0,30	0,01	0,04
1.0425	P 265 GH	St 45.8	265 ¹⁾	##	410-570	23	40 / 0°	0,20	0,40	1,40	0,025	0,020		0,020	0,30	0,08	0,30	0,02	0,30	0,01	0,04
1.5415	16Mo 3	15Mo3	280 ¹⁾	##	450-600	22	40 / 20°	0,20	0,35	0,90	0,025	0,020		<0,040	0,30	0,35	0,30	-	0,30	-	-
1.7335	13CrMo 4-5	13CrMo 4 4	290 ¹⁾	##	440-590	22	40 / 20°	0,17	0,35	0,70											